

ПРЕЦИЗИОННЫЙ НАСТОЛЬНЫЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК С ОТКРЫТЫМ КОРПУСОМ ДЛЯ ПЛОСКОЙ АЛМАЗНОЙ ПРИТИРКИ



Притирочно-полировальный станок Lapmaster, модель 15, оснащен электронным распылителем для жидкой смеси алмазного абразива и соответствующей смазочной жидкости, форсункой с двумя головками и электронным смесителем, в котором находятся небольшие стеклянные флаконы с обеими видами жидкости.

Электронный распылитель алмазной смеси контролирует подачу жидкой смеси алмазного абразива и смазочной жидкости, автоматически подавая их через интервалы, запрограммированные заранее, в соответствии с таймером станка. Электросхемы прибора контролируются микропроцессором, что обеспечивает стабильную производительность и надежность.

Жидкости поставляются в форсунку с двумя головками при помощи сжатого воздуха (регулировка с точностью до 0,5 бар) путем отсоса, таким образом, стеклянные резервуары не подвергаются давлению. Длительность распыления и интервала между распылениями можно установить отдельно для алмазной смеси и для смазочной жидкости.

Эти показатели, а также время следующего распыления отображаются на электронных дисплеях. Для каждой жидкости также имеется кнопка ручного управления, которая активирует распыление, продолжающееся на протяжении времени, в течение которого зажата кнопка. После установки настройки сохраняются в памяти и не пропадают, даже когда станок отключен от электросети.

Смеситель спроектирован так, чтобы в нем поместились два стеклянных флакона: один для алмазной смеси, другой для смазочной жидкости. Жидкость перемешивается только в резервуаре для алмазной смеси при помощи треугольного или круглого смесителя с тефлоновым покрытием. Темп смешивания контролируется путем настройки потенциометра на передней части устройства.

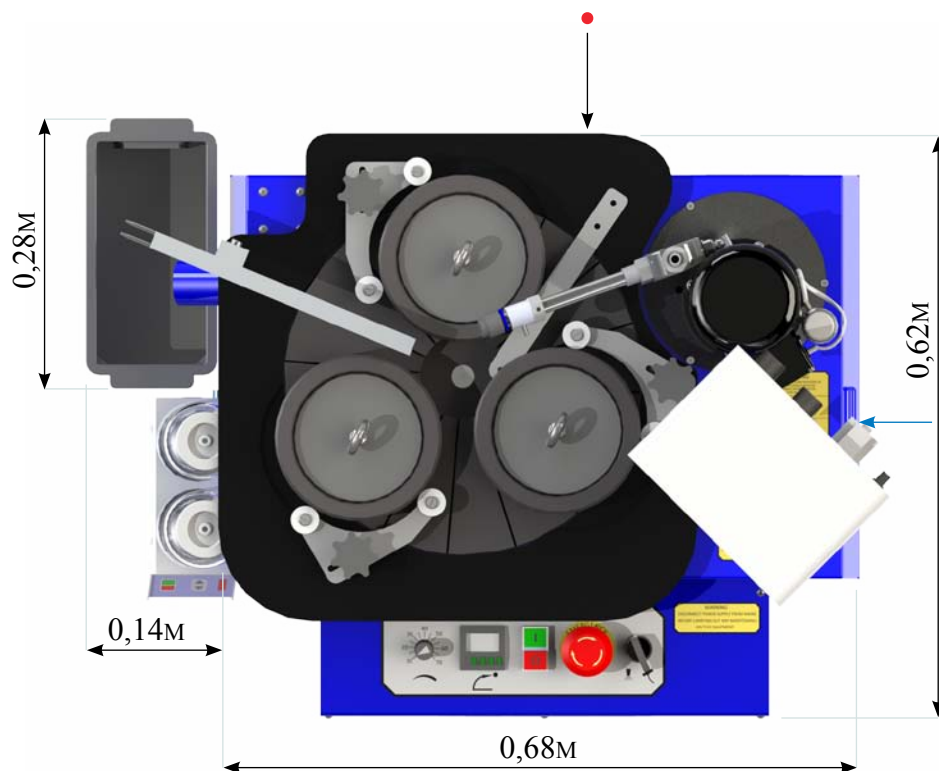
Данный размер станка идеально подходит для технического обслуживания и работы в ремонтных мастерских, особенно в тех случаях, когда требуется притирка механических уплотнений или предохранительных клапанов ограничения давления.

СТАНДАРТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Прочное основание со встроенным приводом и редуктором
- Прочная рабочая поверхность с возможностью настройки вертикального положения.
- Три роликоподшипниковых узла с регулируемыми формовочными кольцами из материала Zytel для обеспечения гладкой поверхности притирки.
- Интегрированная абразивная система с насосом и распределением абразивной смеси на несколько точек.
- Высокомоментный привод, который состоит из двигателя мощностью 0,37 кВт и редуктора. Скорость притирочного диска 70 оборотов в минуту.
- Ручное управление при 110 В
- Соответствует директивам CE.
- Панель оператора оснащена кнопками Старт/Стоп и цифровым таймером с несколькими шкалами.
- Контейнер для отходов.
- Электронная распылительная система с использованием составляющих из воды и алмазов.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Притирочный диск, покрытый композитным материалом. Внешний диаметр 381 мм x внутренний диаметр 89 мм.
- Три чугунных высокоплотных зубчатых формовочных кольца. Внешний диаметр 178 мм x внутренний диаметр 140 мм.
- Три утяжелителя.
- Три полых фиксирующих диска.
- Три войлочные подкладки.
- ОРУководство по эксплуатации и обслуживанию.



ФАКУЛЬТАТИВНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Прибор для определения плоскостности поверхностей.
- Твердые опорные диски из нержавеющей стали.
- Чугунный притирочный диск.
- Полировочные подкладки.

ФАКУЛЬТАТИВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Электронный частотный преобразователь скорости.
- Мягкий электронный старт перед переходом на основную скорость.
- Притирочный диск с водяным охлаждением.
- Нестандартное напряжение.
- Детали, вступающие в контакт с жидкостью, могут изготавливаться из нержавеющей стали.
- Рукавный насос.
- Корпоративные цвета.

ПРИБЛИЗИТЕЛЬНЫЙ ВЕС

- 136 кг.

ОБСЛУЖИВАНИЕ

- Электричество 380В, 3 фазы, 50Гц.
230В, 1 фаза, 50/60Гц.
- Air: 400 кПа / 4 бара минимум.

Lapmaster International Ltd

International Lapping and Polishing Machine Systems

Lee Mill Industrial Estate, Ivybridge, Devon, PL21 9EN UK

T: + 44 (0)1752 893191 F: + 44 (0)1752 896355 E: sales@lapmaster.co.uk

www.lapmaster.co.uk

